Volvo Construction Equipment

L45H, L50H

Volvo-Radlader 8.6-9.9 t 99-118 PS

Leistung aus Leidenschaft

Wir von Volvo Construction Equipment machen nicht einfach nur einen Job. Wir entwickeln Produkte und Dienstleistungen, die die Produktivität steigern. Wir sind zuversichtlich, dass wir für Branchenspezialisten die Kosten senken und den Gewinn erhöhen können. Als Teil des Volvo-Konzerns arbeiten wir leidenschaftlich an innovativen Lösungen, die Ihnen helfen, intelligenter, nicht härter, zu arbeiten.

Mit uns schaffen Sie mehr
Mit weniger mehr schaffen ist ein Markenzeichen von Volvo Construction Equipment. Hohe Produktivität gehört schon seit langem mit niedrigem Energieverbrauch, Bedienungsfreundlichkeit und Zuverlässigkeit zusammen. Bei den geringen Kosten über die gesamte Lebensdauer ist Volvo eine Klasse für sich.

Genau für Ihre Anforderungen gemacht
Es kommt darauf an, Lösungen für die speziellen Anforderungen verschiedener Anwendungen der Branche zu entwickeln. Innovation bedeutet häufig Hightech – jedoch nicht immer zwingend. Einige unserer besten Ideen waren sehr einfach - ausgehend von einem klaren, tiefen Verständnis des Arbeitsalltags unserer Kunden.

In 180 Jahren kann man viel lernen
Über die Jahre hat Volvo Lösungen hervorgebracht, die den Einsatz von Baumaschinen revolutioniert haben. Kein anderer Name wird stärker mit Sicherheit in Verbindung gebracht als Volvo. Die Fahrer und andere Mitarbeiter zu schützen sowie die Umweltauswirkungen so gering wie möglich zu halten, gehört zu unseren traditionellen Werten, die auch weiterhin unsere Produktentwicklungsphilosophie prägen.

Wir sind auf Ihrer Seite
Wir setzen bei der Marke Volvo auf die Besten. Volvo ist ein echtes globales Unternehmen. Wir stehen auf Abruf bereit, um unsere Kunden schnell und effizient zu unterstützen – jederzeit und überall.

Wir haben eine Leidenschaft für Leistung.

Volvo Trucks

Renault Trucks

Mack Trucks

UD Trucks

Volvo Buses

Volvo Construction Equipment

Volvo Penta

Volvo Financial Services

Der überlegene Alleskönner

Volvo stellt seit mehr als 60 Jahren Baumaschinen her und wir präsentieren voller Stolz die nächste Generation Radlader L45H und L50H. Diese flexiblen Maschinen sind auf allen Baustellen leistungsstarke Ressourcen für alle Anwendungen.

Intelligente Hydraulikanlage

Die Load-Sensing-Hydraulikanlage von Volvo versorgt die Hydraulik bedarfsgerecht und senkt dabei den Verbrauch, gleichzeitig stellt sie schnelle Ansprechzeiten für kürzere Zykluszeiten sicher. Diese leistungsstarke Anlage mit überragender Lastkontrolle sowie einem ausgewogenen Verhältnis zwischen Hub- und Traktionskräften sorgt unter allen Grabbedingungen für eine hocheffiziente Eindringfähigkeit.

Hubgerüstdämpfung (BSS)

Die als Sonderausstattung erhältliche Hubgerüstdämpfung steigert die Produktivität der Maschine um bis zu 20%, gleichzeitig werden die beim Fahren über raues und unwegsames Gelände auftretenden Stöße und ein Aufschaukeln der Maschine vermieden. Die Arbeitszyklen werden schneller und komfortabler und die Maschine hat eine längere Lebensdauer.

Zusatzhydraulik

Die Maschinen können bereits ab Werk mit zusätzlichen Hydraulikleitungen für den Betrieb einer Vielzahl hydraulisch gesteuerter Anbaugeräte ausgestattet werden.

Komfort-Fahrsteuerung (CDC)

Die CDC gibt dem Fahrer die Möglichkeit, die Maschine über Hebel zu steuern. Auf diese Weise wird die Arbeit während langer Schichten komfortabler und produktiver. Der Fahrer ermüdet auch nicht so schnell, was bei immer monotonen Arbeiten auftreten kann.

TP-HUBGERÜST

Das einzigartige TP-Hubgerüst von Volvo bietet hohe Reißkraft und eine exakte Parallelführung über den gesamten Hubbereich.

HOLEN SIE SICH DIE ANBAUGERÄTE

Werden Sie mit Original-Volvo-Anbaugeräten flexibler auf der Baustelle. Die haltbaren Anbaugeräte wurden als integrierter Teil des Radladermodells entwickelt für das sie bestimmt sind. Alle Parameter passen perfekt zur Geometrie des Hubgestells, um die Reißkraft, Formschlüssigkeit und Hubkräfte zu optimieren.

Holen Sie sich die Anbaugeräte

Werden Sie mit Original-Volvo-Anbaugeräten flexibler auf der Baustelle. Die haltbaren Anbaugeräte wurden als integrierter Teil des Radladermodells entwickelt für das sie bestimmt sind. Alle Parameter passen perfekt zur Geometrie des Hubgestells, um die Reißkraft, Formschlüssigkeit und Hubkräfte zu optimieren.

Volvo-Geräteträger TPZ (VAB-TPZ)

Der Volvo-Geräteträger TPZ (VAB-TPZ) ermöglicht, dank der TPZ-Schnittstelle, einen schnellen und sicheren Wechsel der Anbaugeräte. Durch die schlanke Bauweise rückt das Anbaugerät näher an die Maschine heran, wodurch sich eine höhere Nutzlast ergibt.

Standard Volvo-Geräteträger (VAB-STD)

Der hydraulische Standard-Geräteträger von Volvo VAB-STD, der auch unter der Bezeichnung TPV bekannt ist, entspricht der internationalen ISO-Norm und ermöglicht für mehr Flexibilität am Einsatzort eine schnelle und sichere Austauschbarkeit von Anbaugeräten. Dank der robusten, offenen Trägerkonstruktion hat der Fahrer aus der Kabine eine ungehinderte Sicht auf die Anbaupunkte.

Bewältigt spielend alle Geländearten

Ganz gleich, ob Sie in rauem Gelände oder auf glattem Beton arbeiten, die Volvo-Radlader L45H und L50H bieten Ihnen höchste Performance. Jedes Detail der Maschinen zeichnet sich durch hohe Qualität aus – von der Differenzialsperre, die 100 % Kraft an alle Räder leitet bis zum hydrostatischen Antrieb, der eine stufenlose Geschwindigkeitserhöhung ermöglicht. Erobern und beherrschen Sie Ihre Baustelle.

Inch-/Bremspedal

Durch das Inch-/Bremspedal haben Sie die bestmögliche Kontrolle der Maschine. Durch leichten Druck auf das Pedal wird die Drehzahl des Getriebes reduziert und durch weiteren Druck fällt die Nass-Scheibenbremse ein, um den Lader zu halten.

Achsen und Differenzialsperren

Die HD-Planetenachsen haben auch unter härtesten Bedingungen eine lange Standzeit und die verschleißfreien und formschlüssigen Differenzialsperren in Vorder- und Hinterachse sind 100% zuschaltbar, um den Grip zu verbessern und in allen Geländearten maximale Traktion sicher zu stellen.

Hydrostatischer Antrieb

Der kraftstoffeffiziente, hydrostatische Antrieb liefert bedarfsgerechte Leistung. Er bietet bei schwierigen Arbeiten eine ausgezeichnete Kontrolle und volle Leistung bei wirklich anspruchsvollen Arbeiten.

Motor Stufe IV

Der Volvo-Motor erfüllt die Anforderungen der neuesten Abgasnormen nach Stufe IV und bietet bei niedrigen Drehzahlen ein hohes Drehmoment. Der Motor ist mit einer Abgasrückführung (AGR) in Kombination mit einem integrierten Diesel-Partikelfilter (DPF) und einer Selektiven katalytischen Reduktion ausgestattet. Die Regeneration des DPF erfolgt ohne Beeinträchtigung der Maschinenleistung oder des normalen Maschinenbetriebs.

Umkehrlüfter

Der hydraulisch angetriebene und elektronisch gesteuerte Kühlerlüfter regelt die Temperatur der wesentlichen Komponenten. Er schaltet sich nur bei Bedarf automatisch ein, wodurch der Verbrauch gesenkt und die Geräuschentwicklung reduziert wird. Die Umkehrfunktion, bei der Luft in die entgegengesetzte Richtung geblasen wird, sorgt für die Selbstreinigung der Kühlanlagen.

OPTIMIERTER ANTRIEBSSTRANG

Der Motor, das Getriebe und die Achsen wurden für überragende Performance, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit perfekt auf die Hydraulik und die Lenkung abgestimmt.

KABINE

Die zertifizierte ROPS-/FOPS Kabine bietet ergonomisch angeordnete Bedienelemente, eine überlegene Klimaanlage, Rundumsicht und einen niedrigen Innengeräuschpegel.

Ihre Steuerzentrale

Steigen Sie in die branchenführende Volvo-Kabine ein, eine auf Ihre Bedürfnisse zugeschnittene Steuerzentrale. Schaffen Sie sich die perfekte Arbeitsumgebung, indem Sie den Sitz und das Lenkrad Ihren Vorlieben entsprechend einstellen, betätigen Sie dann die ergonomisch angeordneten Bedienelemente. Die ausgezeichnete Rundumsicht bietet Ihnen eine gute Kontrolle Ihrer effizienten Arbeit.

Voll und ganz auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten

Ihren Vorlieben entsprechend, können Sie die Maschine über die Mehrhebel oder den Multifunktionshebel steuern. Beide Bedienarten bieten eine konstante und präzise Lastkontrolle.

Mensch-Maschine-Schnittstelle

Steigern Sie Ihre Betriebszeit mit dem modernen Volvo-Contronic-System, das die Leistung der Maschine ständig überwacht und dem Fahrer die Diagnosen über den Bildschirm in der Kabine mitteilt.

Klimaanlage

Die Volvo-Klimaanlage sorgt dafür, dass die Fahrer konzentriert und effizient arbeiten können. Wählen Sie für die perfekte Kabinentemperatur die als Option erhältliche automatische Heizung (AHC) oder Klimaanlage.

Luftfilter

Der Lufteinlass in die Kabine befindet sich in erhöhter Position, wo die Luft sauberer ist. Der leicht zu wechselnde Vorfilter fängt groben Staub und Partikel effizient vor dem Hauptfilter ab, bevor die Luft in die Kabine einströmt, so dass der Fahrer nur Frischluft einatmet.

Kabineneinstieg

Breite, rutschfeste Stufen und Handläufe machen den Ein- und Ausstieg sicher.

Geräuscharm und gleichmäßig

Das Dach und die Wandelemente sind lärmabsorbierend und die stoßdämpfenden Lagerungen der Kabine reduzieren die Vibrationen auf ein Minimum, das Ergebnis sind geringere Ermüdungserscheinungen des Fahrers.

Kompakte Form: großes Talent

Load-Sensing-Hydraulikanlage

Die Load-Sensing-Hydraulikanlage von Volvo versorgt die Hydraulik bedarfsgerecht und senkt gleichzeitig den Kraftstoffverbrauch.

OPTIMIERTER ANTRIEBSSTRANG

Der optimierte Antriebsstrang bietet dank eines harmonischen Zusammenspiels von Motor, Getriebe und Achsen mit Lenkung und Hydraulik eine hohe Leistung und Zuverlässigkeit.

Analysesoftware

Bewahren Sie sich durch die computergestützte Analysesoftware MATRIS und VCADS Pro die hohen Betriebszeiten der Maschine.

TP-HUBGERÜST

Das einzigartige TP-Hubgerüst von Volvo vereint die Vorteile der Z-Kinematik und Parallelführung in einem System und liefert dadurch eine hohe Reißkraft und Parallelführung über den gesamten Hubbereich..

Adblue®

Volvo bietet eine komplette AdBlue-Lösung in bewährter Qualität, die kosteneffizient und leicht zugänglich ist. Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Ihren Volvo-Händler.

ANBAUGERÄTESORTIMENT

Volvo hat eine breite Palette hochwertiger Anbaugeräten im Angebot, die perfekt auf das Hubgerüst, die Hydraulik sowie den Antriebsstrang der Maschine abgestimmt sind, sie bilden eine perfekte Einheit und steigern die Produktivität.

AUSGEWOGENES UND KOMPAKTES DESIGN

Die Volvo-Radlader L45H und L50H bieten Ihnen höchste Performance, gleich ob Sie in rauem Gelände oder auf glattem Beton arbeiten.

Lenkung

Die hydrostatische Load-Sensing-Lenkung wird von einer Axialkolbenpumpe mit verstellbarer Fördermenge versorgt. Selbst bei niedriger Drehzahl ist eine ausgezeichnete Lenkleistung gewährleistet. Gleichzeitig wird der Kraftstoffverbrauch gesenkt.

KABINE

Die zertifizierte ROPS-/FOPS Kabine bietet ergonomisch angeordnete Bedienelemente, eine leistungsstarke Klimaanlage, Rundumsicht und einen niedrigen Innengeräuschpegel.

SERVICE- UND WARTUNGSZUGANG

Die wartungsfreundliche Konstruktion ermöglicht eine schnelle und effiziente Wartung mit gutem Zugang zu den wichtigsten Service- und Wartungspunkten.

KOMPLETTLÖSUNGEN

Volvo hat über die gesamte Lebensdauer Ihrer Maschine immer die richtige Lösung parat, um die Betriebskosten zu senken.

Differenzialsperre, vorn und hinten

Schalten Sie die Differenzialsperre zu, so dass für maximale Traktion auf weichem und rutschigem Untergrund die Kraft vollständig und gleichmäßig an alle Räder übertragen wird.

® = Eingetragene Marke des Verbands der Automobilindustrie e.V.

Solide. Kraftvoll. Stabil

Die Volvo-Radlader L45H und L50H sind kompakte und ausgewogene Maschinen, deren solides Design in den engsten Bereichen höchste Performance bietet. Jeder Zoll dieser Geräte ist vollgepackt mit Qualität.

Standfestigkeit an den richtigen Stellen

Ein langer Radstand, ein niedriger Lastschwerpunkt und eine gute Gewichtsverteilung verleihen der Maschine in rauem und unebenem Gelände eine überragende Standfestigkeitt.

Zentrales Knickgelenk

Das Knickgelenk ist so konstruiert, dass es einer hohen horizontalen und vertikalen Beanspruchung standhält. Das obere Gelenk- und das untere Gleitlager sind weit voneinander entfernt eingebaut, so dass die Kräfte für eine längere Lebensdauer der Lager über einen größeren Bereich verteilt werden.

Quer eingebauter Motor

Der Motor der Radlader L45H-L50H erfüllt die Volvo-Norm und wurde, in Bezug auf den Lastschwerpunkt quer eingebaut, so dass er für mehr Fahrstabilität wichtige Vorteile, wie z.B. eine optimale Gewichtsverteilung an der Maschine bietet. Der leistungsstarke und kraftstoffeffiziente Motor erfüllt die Emissionsnorm Stufe IV und bietet für konkurrenzlose Performance auch bei niedrigen Drehzahlen ein hohes Drehmoment und ist kraftstoffsparend. Durch den Quereinbau sind alle Servicepunkte und die Hydraulikpumpen auf einer Motorseite gut zugänglich.

Design Gegengewicht

Die abgeschrägte Bauweise des Gegengewichts stellt sicher, dass der Radlader sehr hohe Böschungswinkel erreichen kann, während ihre kompakte Bauweise die Wendigkeit der Maschine in beengten Bereichen verbessert.

AUSGEWOGENES UND KOMPAKTES DESIGN

Die Volvo-Radlader L45H und L50H bieten Ihnen höchste Performance, gleich ob Sie in rauem Gelände oder auf glattem Beton arbeiten. Erobern und beherrschen Sie Ihre Baustelle.

Mehrwert für Ihr Unternehmen

Als Volvo-Kunde verfügen Sie über ein Komplettangebot an Dienstleistungen. Volvo bietet Ihnen eine Langzeitpartnerschaft, schützt Ihren Gewinn und liefert eine komplette Palette an Kundenlösungen unter Verwendung qualitativ hochwertiger Ersatzteile, die von Leuten montiert werden, die aus Leidenschaft bei Volvo arbeiten. Volvo verpflichtet sich dazu, Ihre Investitionsrendite zu erhöhen und die Betriebszeit der Maschine zu maximieren.

Komplettlösungen

Volvo hat die richtige Lösung für Sie. Warum überlassen Sie es nicht uns, Ihnen den Support für alle Anforderungen zu geben, die über die gesamte Lebensdauer der Maschine auftreten können. Wir hören Ihnen genau zu und können so die Gesamtbetriebskosten senken und Ihr Einkommen erhöhen.

Original-Ersatzteile von Volvo

Unser Augenmerk für Details hebt uns vom Wettbewerb ab. Dieses bewährte Konzept ist eine solide Investition in die Zukunft Ihrer Maschine. Die Ersatzteile werden anspruchsvollen Dauertests unterzogen und erst dann zugelassen, weil jedes einzelne Teil entscheidend für Betriebszeit und Leistung ist. Nur wenn Sie Original-Ersatzteile von Volvo verwenden, können Sie sicher sein, dass Ihre Maschine die renommierte Volvo-Qualität auf Dauer bewahrt.

Service-Netzwerk

Um schneller auf Ihre Bedürfnisse reagieren zu können, stehen Volvo-Experten auf Abruf bereit und kommen bei Bedarf zu Ihrer Baustelle. Dank des flächendeckenden Kundendienstes mit Technikern, Werkstätten und Händlern, verfügt Volvo über ein globales Netzwerk, um Ihnen stets den besten Support zu bieten, wobei wir unsere lokalen Kenntnisse und globalen Erfahrungen nutzen.

SERVICE-VEREINBARUNGEN

Die Palette an Servicevereinbarungen umfasst präventive Wartungsleistungen, vollständige Reparaturen und eine Reihe von Dienstleistungen über die gesamte Betriebszeit. Volvo verwendet die neueste Technologie zur Überwachung von Maschinenbetrieb und -status und gibt Ihnen Ratschläge zur Steigerung der Wirtschaftlichkeit. Mit einer Servicevereinbarung haben Sie Ihre Servicekosten unter Kontrolle.

SERVICE- UND WARTUNGSZUGANG

Die wartungsfreundliche Konstruktion schafft die Grundlage für eine schnelle, einfache und effiziente Wartung mit einem guten Zugang zum Motorraum und den Wartungspunkten. Servicepunkte (Kühler, Batterie, Öl, Luft- und Hydraulikfilter) und einfache Ablasspunkte befinden sich unter der Motorhaube und sind für eine schnelle Abwicklung der Wartungskontrollen vom Boden aus zugänglich, so dass Ihnen mehr Zeit zum Arbeiten bleibt.

Konzentrieren Sie Ihre Wartungszeit

Die Volvo-Radlader L45H und L50H sind kompakte und ausgewogene Maschinen, deren solides Design Ihnen in den engsten Bereichen höchste Performance bietet. Jeder Zoll dieser Geräte ist vollgepackt mit Qualität.

Wartungsfreie Lagerung der Pendel-Hinterachse

Die hintere Pendelachse ist wartungsfrei gelagert. Die Lager und Buchsen sind dauergeschmiert und durch bewährte Dichtungen geschützt, so dass Sie Wartungszeit einsparen und über mehr Betriebszeit verfügen.

Analysesoftware

Maximieren Sie die Betriebszeiten mit der Diagnose- und Analysesoftware von Volvo. MATRIS analysiert die Betriebsdaten der Maschine, während VCADS Pro die Parameter den Ergebnissen anpassen kann.

Motorluftfilter

Der zweistufige Filter befindet sich für einen vollständigen Schutz des Motors im Motorraum.

Gruppiert angeordnete Schmierstellen

Die Schmierstellen sind für eine schnelle und einfache Wartung am Hubgestell und Knickgelenk gruppiert angeordnet.

Volvo L45H, L50H im Detail

Motor

Der Volvo-Dieselmotor erfüllt die Auflagen von Tier 4f / Stufe IV, 4-Zylinder-Reihenmotor, 4 Liter mit Common Rail-Einspritzung und gekühlter Abgasrückführung (AGR). Abgasnachbehandlungssystem mit Diesel-Oxydationskatalysator (DOC), Dieselpartikelfilter (DPF) und selektiver katalytischer Reduktion (SCR).
Kühlaggregat mit nebeneinander angeordneten Kühleinheiten für Motor-, Hydrauliköl- und Ladeluftkühler.

		L45H	L50H
Motor		Volvo D4J	Volvo D4J
Max Leistung bei	U/min	1 800 - 2 200	1 800 - 2 200
	U/s	30 - 36,7	30 - 36,7
SAE J1995 Brutto	kW	75	87
	PS	102	118
ISO 9249, SAE J1349 Netto	kW	73	85
	PS	99	116
Max Drehmoment bei	U/min	1 450	1 450
	U/s	24.2	24.2
SAE J1995 Brutto	Nm	425	490
ISO 9249, SAE J1349 Netto	Nm	416	466
Wirtschaftlicher Arbeitsbereich	U/min	1 200 - 1 800	1 200 - 1 800
	U/s	20 - 30	20 - 30
Hubraum	l	4	4

Antriebsstrang

Der hydrostatische Antrieb erlaubt einen Wechsel des Geschwindigkeitsbereichs ohne dass die Zugkraft unterbrochen wird.
In allen Geschwindigkeitsbereichen ist, unabhängig von der Fahrrichtung maximale Traktionskraft verfügbar.
Die automatische Leistungsregelung verhindert im Fall von Überlast das Blockieren des Motors, bei zusätzlichem Leistungsbedarf der Arbeitshydraulik oder der Nebenverbraucher.
Fliegende Achsen mit Planetenuntersetzungsgetrieben und Gehäuse aus Grauguss.
Starre Vorderachse/hintere Pendelachse, selbstschmierend.
100 Prozent zuschaltbare Differenzialsperren an beiden Achsen.

		L45H	L50H
Fahrgeschwindigkeiten (vorwärts/rückwärts)			
1. Bereich	km/h	0 - 5	0 - 5
2. Bereich	km/h	0 - 20	0 - 20
Pendelwinkel der Hinterachse	°	±12	±12
Pendelweg am Hinterrad	mm	360	360
Spurbreite	mm	1 730	1 730

Hydraulikanlage

Load-Sensing-Hydraulikanlage mit vorgesteuerten Steuerventilen.
Systemversorgung:
Eine Axialkolbenpumpe mit verstellbarer Fördermenge versorgt Arbeitshydraulik und Lenkung. Die Lenkfunktion hat immer Vorrang.
Eine Zahnradpumpe versorgt die Bremsanlage und den Lüfter.
Steuerung:
Doppelt wirkendes 3-Kreis-Steuerventil (als Option 4-Kreis-Steuerventil).
Die Hubfunktion verfügt über vier Stellungen; anheben, halten (neutral), senken und Schwimmposition.
Ein als Option erhältlicher automatischer Magnetendschalter für das Hubgerüst kann ein- und ausgeschaltet und im Bereich der maximalen Reichweite bis vollen Hubhöhe auf die gewünschte Position eingestellt werden.
Die Kippfunktion hat drei Funktionen: rückkippen, halten (neutral) und entladen.
Mit dem serienmäßigen System zur Schaufelrückstellung kann der Schaufelwinkel leicht auf die gewünschte Position eingestellt werden.
Eine dritte Hydraulikfunktion zur Steuerung von hydraulischem Geräteträger und Anbaugeräten ist Serie.
Optional ist eine vierte Hydraulikfunktion verfügbar.
Filtrierung:
Hauptstromfiltrierung durch 10 Micron (absolut) Filtereinsatz in einem Kombi-Ansaug-/Rücklauffilter
Kühlen:
Thermostatisch geregelter Öldurchfluss zum Ölkühler (schnelles Anwärmen, optimierte Kühlung).

		L45H	L50H
Betriebsdruck max.	Mpa	26	26
Fördermenge	l/min	132	158
bei Motordrehzahl	U/min	2 200	2 200
	U/s	36,7	36,7
Vorsteuerung Betriebsdruck	Mpa	2.5	2.5

Hubgerüst

Doppelt wirkende Zylinder für alle Funktionen

		L45H	L50H
Hubgerüst		Parallel-führung (TP)	Parallel-führung (TP)
Hubzylinder		2	2
Kippzylinder		1	
Hubzeit (beladen)	s	4,8	4,7
Absenkzeit (unbeladen)	s	3,2	3,9
Auskippzeit	s	1,5	1,2

Lenkung

Lastabhängige, hydrostatische Knicklenkung mit doppelt wirkenden Zylindern. **Systemversorgung:**
Die Lenkanlage wird vorrangig von einer lastabhängigen Axialkolbenpumpe mit verstellbarer Fördermenge versorgt.
Lenkzylinder
Zwei doppelt wirkende Zylinder. Elastische Endlagendämpfung.

		L45H	L50H
Lenkzylinder		2	2
Betriebsdruck	Mpa	17,5	17,5
Maximale Fördermenge	l/min	70	70
Max. Einschlagwinkel	°	±40	±40

Bremsanlage

Die Bremsanlage erfüllt alle Anforderungen der Norm ISO 3450.
Einzelkreis-Betriebsbremse mit hydraulisch betätigten Nass-Scheibenbremsen an der Hinterachse.
Ein Inchpedal bietet in der ersten Bremsphase eine hydrostatische, verschleißfreie Bremsung, bei weiterer Betätigung, übernimmt die Betriebsbremse die endgültige Bremsung bis zum Stillstand der Maschine.
Feststellbremse: Mechanisch betätigte trockene, in die Antriebswelle integrierte Scheibenbremse.

Elektrische Anlage

Contronic, elektrisches Überwachungssystem mit zentraler Warnleuchte und Warnton, das dem Fahrer klare und leicht zu lesende Informationen liefert.
LCD-Display mit Haupt- und Unterinformationsfeld, es stehen mehrere Sprachen zur Auswahl.
Das Display zeigt Informationen aus drei Kategorien an:
- Information zu laufenden Betriebsdaten,
- Anfragen prüfen (basieren auf Fahrzeugdaten und Fehlermeldungen)
- Warnung (mit Alarmtexten).

Zusätzlicher akustischer Warnton.
Anzeige- und Betriebsleuchten für verschiedene Steuerungs- und Überwachungsfunktionen.
Anzeigen für Adblue®-, Kraftstoff-Füllstand, Tachometer, Motordrehzahl, Kühlmitteltemperatur/Hydrauliköltemperatur.
In das zentrale Display ist ein Bedienfeld für einfache Navigation integriert.
Direkte Zugangsbuttons für Motor, Getriebe, Hydraulik, Achsen und Bremsen, Elektrik, Fahrzeugdaten, Fahrzeugmeldungen, Service, Einstellungen und Zyklusdaten.

		L45H	L50H
Spannung	V	24	24
Batterien	V	2x12	2x12
Batteriekapazität	Ah	2x100	2x100
Kaltstartfähigkeit ca.	A	830	830
Lichtmaschinenleistung	W/A	3 080/110	3 080/110
Leistung Anlasser	kW/PS	5,5 / 7,5	5,5 / 7,5

Kabine

Die Kabine ist nach ROPS (ISO 3471, SAE J1040) und FOPS (ISO 3449) getestet und zugelassen. Die Kabine erfüllt die Anforderungen von ISO 6055 (Fahrerschutzdächer - Flurförderzeuge) und SAE J386 (Fahrerrückhaltevorrichtung). Fahrersitz mit einstellbarer Federung und Sicherheitsgurt mit Aufrollautomatik. Die Außenluft wird zweifach gefiltert, bevor sie in die Kabine einströmt, wodurch die Kabine mit sehr sauberer Luft versorgt wird. 11 Luftstromeinstellungen oder der Automatikmodus sorgen für effiziente Belüftung. An allen Scheiben sind Luftdüsen installiert, die für eine schnelle Beschlagsentfernung und Entfrostung sorgen. Das Contronic-Überwachungssystem bietet alle wichtigen Daten in zentraler Position und die Bedienelemente der Maschine sind im Sichtfeld des Fahrers angeordnet.

Geräuschpegel

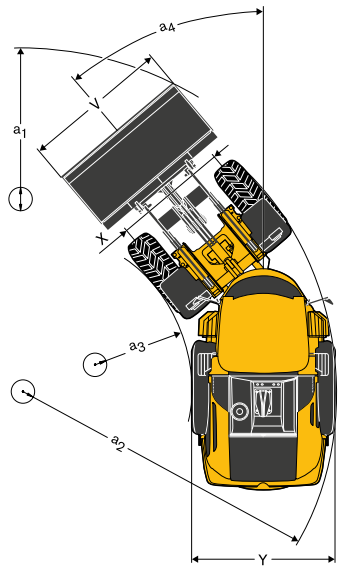
		L45H	L50H
Geräuschpegel in der Kabine erfüllt ISO 6396			
LpA	dB(A)	70	70
LpA (als Option)	dB(A)	68	68
Externer Geräuschpegel erfüllt ISO 6395			
LwA	dB(A)	102	102

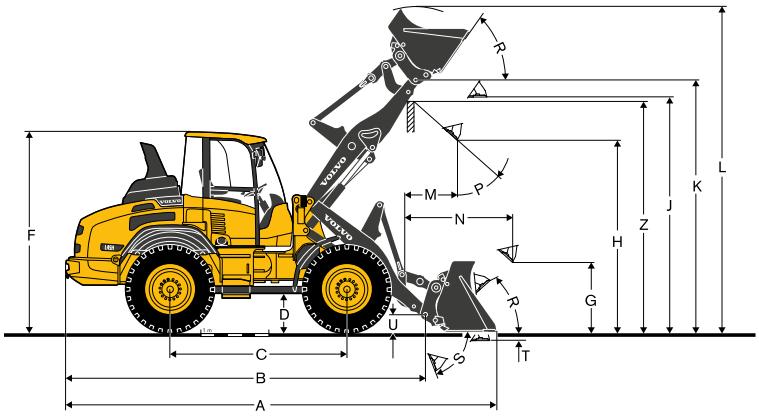
Füllstände für Servicezwecke

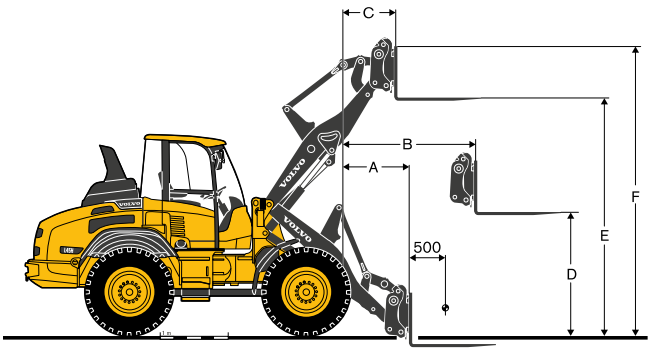
		L45H	L50H
Kraftstofftank	l	150	150
AdBlue®-Behälter	l	20	20
Motoröl	l	14	14
Motorkühlflüssigkeit	l	20	20
Hydrauliköltank	l	95	95
Getriebeöl	l	1,2	1,2
Achsöl Vorderachse	l	17,5	17,5
Achsöl Hinterachse	l	17,5	17,5

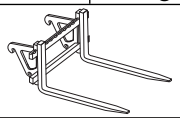
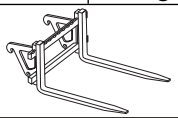
Technische Daten L45H

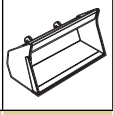
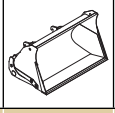
		Mit TP-Hubgerüst, TPV-Geräteträger und Bereifung 15.5-25	Mit TP-Hubgerüst, TPZ-Geräteträger und Bereifung 15.5-25
B	mm	5 320	5 325
C	mm	2 650	2 650
D	mm	395	395
F	mm	2 950	2 950
G	mm	1 000	1 000
J	mm	3 430	3 430
K	mm	3 685	3 685
O	°	55	55
P	°	45	45
R	°	45	45
S	°	75	75
U	mm	255	255
X	mm	1 750	1 750
Y	mm	2 150	2 150
Z	mm	3 445	3 360
a_2	mm	4 745	4 745
a_3	mm	2 555	2 555
a_4	°	40	40

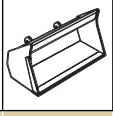
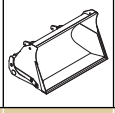






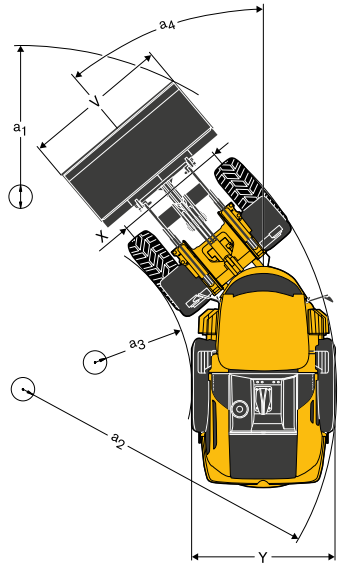
Mit Ladegabel		TPV-Geräteträger	TPV-Geräteträger langes Hubgerüst	TPZ-Geräteträger	TPZ-Geräteträger langes Hubgerüst
Lastschwerpunkt 500 mm					
A	mm	785	1 135	650	1 020
B	mm	1 475	1 745	1 375	1 645
C	mm	650	825	550	725
D	mm	1 705	1 705	1 740	1 740
E	mm	3 490	3 695	3 530	3 735
F	mm	4 225	4 430	4 265	4 470
Kipplast, geknickt (ISO 14397)	kg	4 420	3 920	4 670	4 170
Nutzlast entsprechend EN 474-3, 60/80%	kg	2 650 / 3 530	2 350 / 3 130	2 800 / 3 730	2 500 / 3 330
Nutzlast 80%, Transportstellung, geknickt 40°	kg	4 000	-	4 000	-

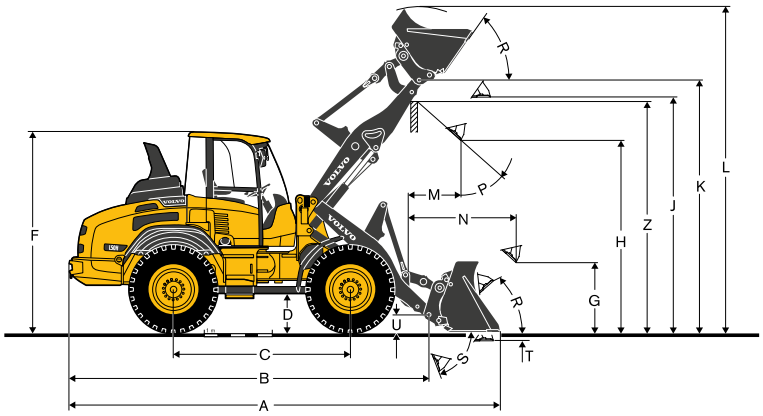
Mit TP-Hubgerüst, TPV-Geräteträger und Bereifung 15.5-25			UNIVERSAL		LEICHTGUT		4-in-1	Hochkipp	LANGES HUBGERÜST
									
Schaufelinhalt gehäuft		m^3	1.4	1.5	1.8	2.0	1.2	2.0	-
Materialdichte		kg/m^3	1 800	1 700	1 400	1 200	1 900	1 000	-300
Statische Kipplast, gerade (ISO 14397)		kg	5 940	5 860	5 710	5 600	5 580	4 880	-
Statische Kipplast, geknickt 40° (ISO 14397)		kg	5 250	5 190	5 050	4 960	4 940	4 320	-640
Hubkraft, max.		kN	70	69	68	66	67	58	-
Ausbrechkraft		kN	71	69	62	56	77	-	-
A	Gesamtlänge	mm	6 370	6 385	6 505	6 615	6 295	6 955	-
L	Max. Hubhöhe	mm	4 740	4 790	4 810	4 940	4 815	5 695	200
V	Schaufelbreite	mm	2 250	2 250	2 250	2 250	2 250	2 250	-
a_1	Wendekreis	mm	10 310	10 320	10 390	10 460	10 305	10 675	-
T	Grabtiefe	mm	85	85	85	85	120	95	-
H	Schütthöhe 45°	mm	2 800	2 780	2 690	2 610	2 790	4 230	200
M	Reichweite bei max. Höhe	mm	940	960	1 040	1 115	830	1 500	170
N	Max. Reichweite	mm	1 770	1 785	1 860	1 935	1 650	2 685	270
Betriebsgewicht		kg	8 770	8 790	8 800	8 830	8 990	9 230	-

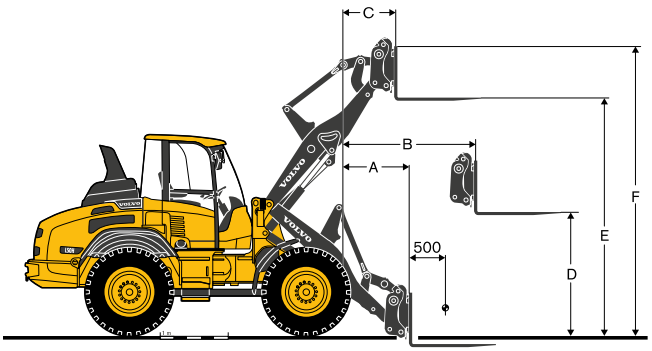
Mit TP-Hubgerüst, TPZ-Geräteträger und Bereifung 15.5-25			UNIVERSAL		LEICHTGUT		4-in-1	Hochkipp	LANGES HUBGERÜST
									
Schaufelinhalt gehäuft		m^3	1.4	1.6	1.8	2.0	1.3	2.0	-
Materialdichte		kg/m^3	1 900	1 600	1 400	1 300	1 900	1 100	-300
Statische Kipplast, gerade (ISO 14397)		kg	6 220	6 120	6 020	5 890	6 050	5 260	-
Statische Kipplast, geknickt 40° (ISO 14397)		kg	5 500	5 420	5 330	5 210	5 350	4 650	-640
Hubkraft, max.		kN	74	73	71	70	72	62	-
Ausbrechkraft		kN	66	61	56	50	65	-	-
A	Gesamtlänge	mm	6 260	6 335	6 415	6 525	6 270	6 825	-
L	Max. Hubhöhe	mm	4 680	4 750	4 820	4 890	4 730	5 610	200
V	Schaufelbreite	mm	2 250	2 250	2 250	2 250	2 250	2 250	-
a_1	Wendekreis	mm	10 125	10 165	10 210	10 275	10 165	10 590	-
T	Grabtiefe	mm	90	90	90	90	45	80	-
H	Schütthöhe 45°	mm	2 875	2 815	2 755	2 675	2 865	4 140	200
M	Reichweite bei max. Höhe	mm	860	900	955	1 030	850	1 370	170
N	Max. Reichweite	mm	1 685	1 725	1 780	1 855	1 670	2 540	240
Betriebsgewicht		kg	8 670	8 710	8 700	8 730	8 920	9 120	-

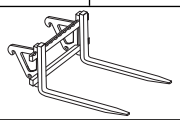
Technische Daten L50H

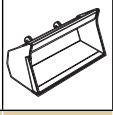
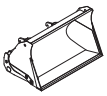
		Mit TP-Hubgerüst, TPV-Geräteträger und Bereifung 17.5-25
B	mm	5 380
C	mm	2 650
D	mm	435
F	mm	2 980
G	mm	1 000
J	mm	3 525
K	mm	3 780
O	°	54
P	°	45
R	°	44
S	°	76
U	mm	255
X	mm	1 730
Y	mm	2 190
Z	mm	3 535
a_2	mm	4 760
a_3	mm	2 540
a_4	°	40







Mit Ladegabel		TPV-Geräteträger	TPV-Geräteträger langes Hubgerüst
Lastschwerpunkt 500 mm			
A	mm	800	1 060
B	mm	1 505	1 705
C	mm	655	785
D	mm	1 745	1 745
E	mm	3 585	3 735
F	mm	4 320	4 470
Kipplast, geknickt (ISO 14397)	kg	4 810	4 410
Nutzlast entsprechend EN 474-3, 60/80%	kg	2 880 / 3 840	2 640 / 3 520
Nutzlast 80%, Transportstellung, geknickt 40°	kg	4 000	-

Mit TP-Hubgerüst, TPV-Geräteträger und Bereifung 15.5-25			UNIVERSAL		LEICHTGUT		4-in-1	Hochkipp	LANGES HUBGERÜST
									
Schaufelinhalt gehäuft		m^3	1.5	1.6	1.8	2.0	1.4	2.3	-
Materialdichte		kg/m^3	1 900	1 700	1 500	1 300	1 900	1 000	-250
Statische Kipplast, gerade (ISO 14397)		kg	6 560	6 510	6 400	6 290	6 080	5 550	-
Statische Kipplast, geknickt 40° (ISO 14397)		kg	5 810	5 750	5 670	5 570	5 390	4 910	-510
Hubkraft, max.		kN	87	86	85	83	82	73	-
Ausbrechkraft		kN	72	69	64	58	65	-	-
A	Gesamtlänge	mm	6 460	6 495	6 580	6 690	6 560	7 030	-
L	Max. Hubhöhe	mm	4 880	4 900	4 980	5 235	4 905	5 915	150
V	Schaufelbreite	mm	2 250	2 250	2 250	2 250	2 250	2 250	-
a_1	Wendekreis	mm	10 360	10 385	10 435	10 505	10 475	10 740	-
T	Grabtiefe	mm	95	95	95	95	130	105	-
H	Schütthöhe 45°	mm	2 865	2 845	2 775	2 695	2 745	4 330	-
M	Reichweite bei max. Höhe	mm	965	1 000	1 040	1 115	965	1 505	130
N	Max. Reichweite	mm	1 810	1 830	1 890	1 970	1 810	2 710	200
Betriebsgewicht		kg	9 480	9 500	9 490	9 520	9 740	9 960	-

Maschinen

SERIENAUSSTATTUNG

	L45H	L50H
Service		
Standard-Werkzeugsatz	•	•
Ablassventile für Motoröl, Hydrauliköl und Kühlflüssigkeit.	•	•
Druckprüfanschlüsse mit Schnellverschlüssen	•	•
Motor		
Trockenluftfilter	•	•
Dreistufiger Luftfilter, Vor-, Primär- und Sekundärfilter	•	•
Vorbereitung für Vorfilter	•	•
Vorwärmen der Ansaugluft	•	•
Nebeneinander angeordnete (einschichtige) Kühlerpaket	•	•
Überwachung des Kühlmittelfüllstands	•	•
Filtrationssieb an Lufteinlässen	•	•
Kraftstoffvorfilter mit Wasserabscheider	•	•
Kurbelgehäuseentlüftung mit Ölabscheider	•	•
Abgasnachbehandlungssystem	•	•
Abluftleitung	•	•
Elektrische Anlage		
24 Volt-Elektrik (2x 12 Volt wartungsfreie Batterien)	•	•
Batterien unter der abschließbaren Motorhaube	•	•
Elektronischer Batteriehauptschalter	•	•
Lichtmaschine 110 A / 3 080 W	•	•
Elektrische Horn	•	•
Beleuchtung		
Fahrscheinwerfer (Halogen) Fern-/Abblendlicht/ asymmetrisch	•	•
Arbeitsscheinwerfer, Halogen (2 vorn/2 hinten)	•	•
Standlicht	•	•
Rückleuchten	•	•
Bremsleuchten	•	•
Fahrtrichtungsanzeiger	•	•
Warnleuchten	•	•
Rückfahrscheinwerfer	•	•
Fahrerhausbeleuchtung	•	•
Instrumente und Bedienelemente		
24 Volt-Stecker für Zubehör	•	•
Warnblinkschalter	•	•
Wiederanlasssperre	•	•
Elektronisches Informationssystem		
Contronic-Display mit Bedienfeld	•	•
Überwachung der Füllstände von Kraftstoff und AdBlue, des Kraftstoffverbrauchs, der Temperaturen und Drücke (Motor, Umgebung, Getriebe, Hydraulik, Bremsen und Lenkung)	•	•
Für Fahrtrichtungsanzeiger, Transport- und Arbeitsbeleuchtung, Rundumleuchte, Feststellbremse, Motoröldruck, Ladekontrolle, Differenzialsperren, Warnugn AdBlue, Regeneration und hohe Abgastemperatur sind LED-beleuchtete Symbole erhältlich	•	•
Antriebsstrang		
Hydrostatischer Fahrantrieb	•	•
Inchpedal (hydrostatisches, verschleißfreies Bremsen vor Einsatz der Betriebsbremse)	•	•
Betriebsbremse: hydraulisch betätigte Nass-Scheibenbremse	•	•
Feststellbremse: trockene Scheibenbremse	•	•
100% zuschaltbare Differenzialsperre in beiden Achsen	•	•
Hydraulikanlage		
Load-Sensing-Hydraulikanlage	•	•
Proportionales, Hauptsteuerventil, 3-Kreis-Ausführung	•	•
Axialkolbenpumpe mit verstellbarer Fördermenge für Arbeitshydraulik und Lenkung	•	•
Zahnradpumpe für Kühlerlüfter und Bremsanlage	•	•
3. Hydraulikkreis	•	•
Schaufelpositionierung	•	•
Sichtglas Hydraulikölfüllstand	•	•
Thermostatisch geregelter Öldurchfluss zum Ölkühler (schnelles Heizen, optimierte Kühlung).	•	•
Kabine, Außengestaltung		
ROPS/FOPS-Kabine	•	•
Elastisch gelagerte Kabine	•	•
Ein-Schlüssel-System Tür/Anlasser	•	•
Abschließbare Tür	•	•
Türfeststeller	•	•
Rundum getöntes Sicherheitsglas	•	•
Schiebefenster RHS	•	•
2-stufige Lufteinlassfiltration mit breiten, leicht zu wechselnden Filterelementen	•	•
Außenspiegel (rechts/links)	•	•
Scheibenwischer (vorn/hinten)	•	•
Scheibenwaschanlage (vorn/hinten)	•	•

	L45H	L50H
Kabine, Innenausstattung		
Lärmschutzverkleidung in der Kabine	•	•
Bodenmatte	•	•
Einstellbare Lenksäule	•	•
Linke und rechte Armlehne	•	•
4-fach einstellbarer Fahrersitz	•	•
Sicherheitsgurt mit Aufrollautomatik	•	•
Sonnenblende	•	•
Rückspiegel innen	•	•
Klimaanlage	•	•
Automatische Heizungssteuerung	•	•
Mehrere Luftdüsen im vorderen und hinteren Teil der Kabine für eine ausgezeichnete Klimaregelung, Beschlagsentfernung und Entfrostung	•	•
Innenbeleuchtung	•	•
Kleiderhaken	•	•
Getränkehalter	•	•
Staufach in der Kabine.	•	•
24 Volt Steckdose	•	•
Nothammer	•	•
Arbeitsausrüstung		
Automatische Schaufelpositionierung	•	•
Hydraulischer Schnellwechsler/Geräteträger	•	•
Externe Ausstattung		
Kotflügel vorn/hinten	•	•
Abschließbare Motorhaube	•	•
Abschließbarer Tankdeckel	•	•
Abschließbarer AdBlue Filterdeckel	•	•
Senkrechtes Auspuffrohr	•	•
Rahmen, Gelenksperre	•	•
Abschleppvorrichtung	•	•
Hubösen und Verzurrpunkte	•	•
Zulassung		
Maschine erfüllt die EU-Richtlinie 2006/42/EG	•	•
Elektromagnetische Verträglichkeit entsprechend der EU-Richtlinie 2014/30/EG	•	•
Die umweltbelastenden Geräuschemissionen entsprechend der EU-Richtlinie 2000/14/EG	•	•
Kipplast und Nutzlast entsprechend ISO 14397-1	•	•
ROPS entspricht der Norm ISO 3471	•	•
FOPS entspricht der Norm ISO 3449	•	•

SONDERAUSRÜSTUNG

	L45H	L50H
Service		
Unterlegkeil	•	•
Werkzeugsatz	•	•
Zentrale Schmieranlage (Volvo)	•	•
Motor		
Handgas	•	•
Automatische Motorabschaltung	•	•
Turbo II Vorfilter	•	•
Vorfilter (Ölbad)	•	•
Lüfterdrehzahl, hohe Umgebungstemperatur	•	•
Umkehrlüfter	•	•
Vorwärmanlage Motor 120V/230 V	•	•
Kraftstoffvorwärmeinrichtung	•	•
Elektrik		
Rundumleuchte, klappbar	•	•
Vorbereitung für magnetische Rundumleuchte	•	•
Rundumleuchte, magnetisch	•	•
Rückfahrsignal, akustisch	•	•
Rückfahrsignal, akustisch und abschaltbar	•	•
Rückfahrsignal, akustisch, Rückfahrsignal, akustisch und optisch, abschaltbar	•	•
Rückfahrkamera mit Farbmonitor	•	•
LED-Arbeitsscheinwerfer, (2 vorn/2 hinten an der Kabine)	•	•
LED-Arbeitsscheinwerfer, (4 vorn/4 hinten an der Kabine)	•	•
Zusätzliche Arbeitsscheinwerfer LED (2 vorn / 1 hinten)	•	•
Höher angebaute Fahrscheinwerfer 350 mm	•	•
Beleuchtung für 2500mm Maschinenbreite	•	•
12 Volt Steckdose	•	•
Diebstahlsicherung	•	•
CareTrack GSM	•	•
CareTrack Satellit	•	•

SONDERAUSRÜSTUNG

	L45H	L50H
Kabine		
Ganzglastür	•	•
Kabinentür mit Schiebefenster	•	•
Klappbares Fenster rechts	•	•
Geteilte Tür (Tür mit Klappfenster)	•	•
Beheizte Rückspiegel	•	•
Luftgefederter Sitz, Stoffbezug, mit Sitzheizung	•	•
Mech. gef. Sitz	•	•
Sicherheitsgurt 3"	•	•
Warnanzeige Sicherheitsgurt	•	•
Komfort-Fahrsteuerung (CDC)	•	•
Radiovorbereitung 12 V	•	•
Radio	•	•
Joystick-Steuerung einschl. F/R/N, hoch-/herunterschalten, Differenzialsperre und 3. Hydraulikfunktion	•	•
Mehrhebel-Steuerung einschl. F/R/N, hoch-/herunterschalten, Differenzialsperre, Hupe und 3. Hydraulikfunktion	•	•
Mehrhebel-Steuerung einschl. F/R/N, hoch-/herunterschalten, Differenzialsperre, Hupe, 3. und 4. Hydraulikfunktion	•	•
Zeitschaltung Kabinenheizung (Pause Heizen)	•	•
Zusätzliches Kabinen- und Motorheizgerät	•	•
Antriebsstrang		
Hand-Inch-Ventil	•	•
Hydraulikanlage		
Mineralisches Hydrauliköl VG46 HV	•	•
Mineralisches Hydrauliköl VG32 HV	•	•
Mineralisches Hydrauliköl VG68 HV	•	•
Synthetisches, biologisches Hydrauliköl VG46	•	•
Hubgerüstdämpfung (BSS)	•	•
Magnetendschalter	•	•
Sicherheitsventil für Hubzylinder	•	•
Auskippbremseinrichtung, hydr.	•	•
Auskippbremseinrichtung, mech.	•	•
Sicherheitsventil für Kippzylinder.	•	•
4. Kreis	•	•
Hydraulik-Kupplungen	•	•
Hohe Durchflussmenge (125 l/min)	•	
Hohe Durchflussmenge (140 l/min)		•
Zusätzliche hydr. Rücklaufleitung (durch Filter)	•	•

	L45H	L50H
Sonstiges		
Langes Hubgerüst	•	•
Vorbereitung für Nummernschildaufnahme	•	•
Seitliche Begrenzungsleuchten	•	•
SMV Warndreieck	•	•
Steckdose	•	•
Lackierung Stufe 1 (gelbe Teile)	•	•
Lackierung Stufe 1-2	•	•
Räder/Reifen		
440/80R24	•	•
500/70R24	•	•
540/65R24	•	
15.5R25	•	•
17.5R25	•	•
600/55-26.5	•	•
Schutzeinrichtungen		
Schmutzfänger	•	•
Verbreiterte Schmutzfänger	•	•
Kotflügelverbreiterung 75 mm	•	•
Unterbodenschutzbleche vorn / hinten	•	•
Schutz der Heckleuchten	•	•
Schutz der Fahrscheinwerfer	•	•
Arbeitsleuchten, vorn/hinten, Schutzgitter	•	•
Schutzgitter, Heckscheibe	•	•
Schutzgitter, Frontscheibe	•	•
Schutz Motorhaube	•	•

ANBAUGERÄTE L45H, L50H

Schaufeln
Gerades Messer mit Zähnen und Unterschraubmessern
Hochkippschaufeln
Leichtgutschaufeln
Schaufeln mit Greifer
Weitere Anbaugeräte
Holzgreifer
Ladegabeln
Kranarm

AUSWAHL VOLVO-SONDERAUSSTATTUNG

Hubgerüstdämpfung (BSS)

Komfort-Fahrsteuerung (CDC)

Umkehrlüfter

3. und 4. Hydraulikfunktion

Zusatzheizung Kabine / Motor

Zentralschmieranlage

Es sind nicht alle Produkte in allen Ländern erhältlich. Im Rahmen unserer ständigen Verbesserungsmaßnahmen, behalten wir uns das Recht vor, Spezifikationen und Ausführungen ohne Vorankündigung zu ändern.Die Abbildungen zeigen nicht zwingend die Standardversion der Maschine.

Ref No 20049383_A / German-25 / 2016.01 / CWL / Volvo, Global Marketing

VOLVO

Volvo Construction Equipment

www.volvoce.com